

Comment appliquer le plomb et Art Film

Pour appliquer le **plomb auto adhésif** et **verre Art Films**, vous avez seulement besoin de quelques outils simples. Comme la mesure où il concerne l'application de la plomb auto-adhésive et la Glass Art Film. [Voir ici quels sont les outils dont vous avez besoin](#)

Dans la **vidéo d'instruction**, un design en forme de diamant est utilisé. La taille de cette conception est plus grande que le panneau de verre, et par conséquent, le panneau de verre, doit être **centrée** à la conception.

Le design est sous le panneau de verre et après le nettoyage du panneau pour la dernière fois, vous pouvez commencer à appliquer le plomb auto-adhésif, exactement sur les lignes de votre conception. [Voir ici ce stade du processus](#)

Vous commencez dans un coin et appliquez les bandes de plomb sur toutes les lignes parallèles de la conception. Puis appliquez les lignes qui se croisent. [Voyez comment vous appliquez les intersections principalement](#). Après avoir appliqué la totalité du plomb adhésif, utilisez le **rouleau de plomb** pour rôtir le plomb fermement contre le verre. [Voir ici comment vous roulez plomb](#). et comment vous coupez l'excédent de pièces de plomb adhésives.

Utilisez le Boning Peg à enfoncer tous les bords du profil de plomb et les croisements, en **commençant par les bandes** qui se chevauchent pour les sceller contre l'entrée d'eau. Assurez-vous que cela est fait suffisamment aux croisements. [Regardez ici comment](#).

Si tout le profil de plomb est appliquée sur un côté, roulé et fermé avec le Boning Peg, tournez la fenêtre et appliquez le profil de plomb, exactement à l'opposé de la déjà appliqué le profil de plomb sur le côté arrière du panneau de verre. Dans les conceptions complexes, vous devez éviter que les **extrémités de plomb** en seront, le moins visible possible. Pour l'application du profil de plomb sur des lignes courbes, il pourrait être plus pratique de choisir pour le plomb d'une largeur de **6 mm ou 4,5 mm**. [Voir la vidéo ici](#).

Application Glass Art Film

Après avoir appliqué et a terminé le profil de plomb d'un côté de la vitre, vous tournez le panneau. Vous pouvez maintenant commencer à appliquer les morceaux de verre Art Film, un par un. [Comme vous pouvez le voir ici](#).

Après avoir appliqué toutes les pièces de verre Art Film, travaillant du centre vers l'extérieur de la conception, vous pouvez commencer à appliquer le profil de plomb que vous avez fait avant de l'autre côté du panneau. Dans ce cas, vous avez appliqué la Glass Art Film selon la **Méthode à Sec**.

Pour les grandes pièces de verre Art Film, il est préférable de travailler selon la **Méthode Humide**. Le verre et le verre Art Film doivent être pulvérisé avec de l'eau, dans laquelle quelques gouttes de liquide vaisselle.

Glass Art Film sera flottant sur une mince pellicule d'eau et peut être positionné très facile de cette façon. Lorsque la Glass Art Film est dans la position souhaitée, vous utilisez une raclette pour presser l'eau sous le film. Empêcher que la Glass Art Film sera endommagé en grattant, assurez-vous que vous utilisez le bon type de raclette. Ces types ont un côté doux droite. [Voir ici la méthode d'application humide](#).

Attention ! Dans le **procédé par voie humide**, l'Art Glass Film **doit sécher complètement**, après qu'il a été appliqué et pressé à sa position définitive, avant d'appliquer le plomb auto-adhésif sur elle. Selon la taille des zones Glass Art Film, le temps de séchage de la zone de petite peut prendre plusieurs heures, pour la zone grande, il pourrait y avoir jusqu'à 12 à 24 heures.

[Commencez ici pour voir la vidéo entière](#).